

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
1	Gebot für das gesamte Konvolut , bestehend aus Pos. 1-169a	0,00
2	20"-Container (2) , Containernr.: WCAU 749409-1, Block: 20800, Block-Bez.: Brenngaseinheit, rot, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8716 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
2a	Inhalt , Block: 20800, Block-Bez.: Brenngaseinheit, Gew. net 4880 kg, bestehend aus 5 Holzkisten, u.a. BE20800/3	2.000,00
3	20"-Container (2) , Containernr.: GCNU 110909-3, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, braun, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5690 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
3a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 3270 kg, bestehend aus Kisten, u.a. BE09490-145, 63/145, 64/145	2.000,00
4	20"-Container (3) , Containernr.: WSCU 310785-3, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, gelb, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5520 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
4a	Inhalt , Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gew. net 4550 kg, bestehend aus Kisten und Apparaturen, Vorrichtungen, Rohrbogen, Ventilatoren, Elektromotoren, Gebläse, Lüfter, Kessel, u.a. BE06600-12/29, 11/29, 29/29-2,	2.500,00
5	20"-Container () , Containernr.: BCHU 264439-2, Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, blau, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5610 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
5a	Inhalt , Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, Gew. net 3255 kg, bestehend aus 5 Kisten und Vorrichtungen, Reaktor, blau, u.a. BE08400-1/24, 2/24, 4/24, 7/24, 8/24, 12/24, 13/24, 14/24, 17/24, 22/24, 23/24, 24/24, 25/24	2.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
6	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 249549-4, Block: 20600, Block-Bez.: Fackeleinheit (Ölbrennereinheit), blau, Tara 2180 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4863 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
6a	Inhalt , Block: 20600, Block-Bez.: Fackeleinheit (Ölbrennereinheit), Gew. net 2582 kg, bestehend aus 5 Kisten und 1 Teil, u.a. BE20600-1/9, 4/9, 5/9	2.000,00
7	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 053357-4, Block: 20300/220/3, grau, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8125 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
7a	Inhalt , Block: 20300/220/3, Gew. net 5620 kg, bestehend aus 5 Kisten und 1 Langteil, Edelstahl, 2 to, u.a. BE2030-33/38, 20300-12/220/33-38	3.000,00
8	20"-Container (4) , Containernr.: GATU 012773-5, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, weiß/grau, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5222 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
8a	Inhalt , Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gew. net 2885 kg, bestehend aus Blechen, Abdeckungen, geschweißten Maschinenrahmen, 7 Kisten, 2 Pal. Filter, u.a. BE06600-1/29, 2/29, 4/29, 5/29, 6/29, 7/29, 19/29	2.000,00
9	20"-Container () , Containernr.: BCHU 064570-1, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, weiß/grau, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6486 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
9a	Inhalt , Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, Gew. net 4127 kg, bestehend aus 7 Kisten, 1 Behälter/Tank, Edelstahl, Edelstahlflanschen, Vorrichtungen, Ventilen und Verschraubungen der Nr. 3/6, u.a. BE20500-2/20, 4/20, 6/20, 7/20, 13/20, 17/20	4.000,00
10	20"-Container () , Containernr.: BCHU 053541-1, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, blau/grau, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5338 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
10a	Inhalt , Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, Gew. net 2855 kg, bestehend aus Edelstahlapparaturen, Reaktoren, Ventilen CAR-GAS und 1 Kiste, u.a. BE20500-1-4/6, 3-2/6, 1-1/6, 15/20, 12/20,	4.000,00
11	20"-Container (4) , Containernr.: BCHU 072749-8, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, grau, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10764 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
11a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 8324 kg, bestehend aus 7 Kisten und 1 Aggregat, u.a. BE20100-34/60, 24/60, 16/60, 34/60,	2.500,00
12	20"-Container (2) , Containernr.: KKTU 734068-5, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, rot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7580 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
12a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 5240 kg, bestehend aus (Turbine) Elektromotor SIEMENS, groß, blau, und Antrieb, Edelstahl, u.a. BE17500-6/39	6.500,00
13	20"-Container (2) , Containernr.: KKTU 727784-9, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3980 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
13a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 1625 kg, bestehend aus 2 Behältern, Reaktorkessel, kleiner Kessel, Edelstahl, u.a. BE20400-50/60, 49/60	3.000,00
14	20"-Container (3) , Containernr.: GLDU 205599-7, Block: 7910, braun, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5686 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
14a	Inhalt , Block: 7910, Gew. net 3235 kg, bestehend aus Edelstahlteilen, Ventilen und 7 Kisten, u.a. BE07910-7/13, 9/13, Z-2/8	3.500,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
15	20"-Container (4) , Containernr.: BCHU 080233-3, Block: 17600, Block-Bez.: Synthesegaskompressionseinheit, grau, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5532 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
15a	Inhalt , Block: 17600, Block-Bez.: Synthesegaskompressionseinheit, Gew. net 3285 kg, bestehend aus 3 Kisten, u.a. BE17600-1/9, 2/9, 4/9	2.500,00
16	20"-Container (3) , Containernr.: CARU 268745-0, Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, lila/rot, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4730 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
16a	Inhalt , Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, Gew. net 2500 kg, bestehend aus großem Kessel/Reaktor, Edelstahlkessel (Gewicht 2500 kg), Maße 405 x 206 x 223 cm, u.a. BE08600-15/21	2.500,00
17	20"-Container (3) , Containernr.: KKTU 737970-6, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, rot, Tara 2320 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7550 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
17a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 5250 kg, bestehend aus Reinigung Synthese Gas, Generator-Antrieb, blau, schwerer Elektroantrieb/Motor, Fabrikat SIEMENS, Gewicht 5000 kg, u.a. BE17500-2-5/39, 2-17/39, 5/39	10.000,00
18	20"-Container (2) , Containernr.: KKTU 710540-7, Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 2800 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
18a	Inhalt , Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, Gew. net 500 kg, bestehend aus Metalllamellen/Wabenlamellen für z.B. Wärmetauscher, Gewicht 500 kg, u.a. BE08170-7/14	2.000,00
19	20"-Container () , Containernr.: KKTU 730234-5, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4595 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
19a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 2220 kg, bestehend aus 2 Reaktoren/Behältern, Edelstahl, Gewicht ca. 2,5 kg, u.a. BE20400-46/60	3.500,00
20	20"-Container () , Containernr.: BCHU 028882-0, Block: 20800, Block-Bez.: Brenngaseinheit, grau, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3418 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
20a	Inhalt , Block: 20800, Block-Bez.: Brenngaseinheit, Gew. net 1230 kg, bestehend aus Behälter/Tank, Elektropumpe, u.a. BE20800-4/8, 7/8, B-20820	2.000,00
21	20"-Container () , Containernr.: WCAU 749832-7, Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, rot, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4860 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
21a	Inhalt , Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, Gew. net 2410 kg, bestehend aus diversen Teilen, u.a. BE08400-5+7+10+11+16/24	1.500,00
22	20"-Container (2) , Containernr.: WCAU 750104-0, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, rot, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7023 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
22a	Inhalt , Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, Gew. net 4490 kg, bestehend aus Aggregaten/Behältern, Edelstahl, mit Ventilen, Reaktoren, Edelstahl, 2 Kisten (3/20), u.a. BE20500-10/20, 11/20,	3.500,00
23	20"-Container () , Containernr.: BCHU 245126-4, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, rot, Tara 2220 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 9795 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
23a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 7250 kg, Gewicht brutto: 9795 kg, bestehend aus 4 Kisten, u.a. BE17500-27/30	2.000,00
24	20"-Container (3) , Containernr.: WSCU 272591-8, Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, gelb, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5401 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
24a	Inhalt , Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, Gew. net 3030 kg, bestehend aus Aggregatteilen, Stahl, Fabrikat GEURTS, Typ TUBULAR HEAT EXCHANGER, SN: 07/03/20/06B, Baujahr 2007, Abluftkühler W-17910, bis 400 Grad Celsius, Testdruck 0,7 barG, Volumen 0,71 cbm, Gewicht 1100 kg, 950 kg, Behältern (17/15), diversen Kisten (1/15), 650 kg (7/15), 566 kg, u.a. BE17900-14/15	3.000,00
25	20"-Container () , Containernr.: IPXU 332556-9, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, hellblau, Tara 2240 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4940 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
25a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 2700 kg, bestehend aus Vorrichtungen, Ventilatoren, Großventilator, verzinkter Stahl, Gewicht 2700 kg, Maße 590 x 225 x 215 cm, u.a. BE20400-56/60	2.000,00
26	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 053244-9, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, weiß, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3740 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
26a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 1520 kg, bestehend aus einer Vorrichtung, Gewicht 1600 kg, Maße 590 x 175 x 75 cm, Edelstahl, und zusätzlichen Vorrichtungen, u.a. BE20100-50/60	2.000,00
27	20"-Container (3) , Containernr.: CLHU 312137-4, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, grün, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6330 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
27a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 4015 kg, bestehend aus Wärmetauschern, Aggregat/Kessel, Edelstahl, u.a. aus BE20400 u. BE23000-77	2.500,00
28	20"-Container (3) , Containernr.: GATU 084003-1, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, weiß, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3650 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
28a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 1420 kg, bestehend aus Anlagenteilen, verzinkter Stahl, u.a. aus BE25000, BE25500-18/18-20	1.500,00
29	20"-Container (3) , Containernr.: GATU 071388-6, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, weiß, Tara 2140 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3340 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
29a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 1200 kg, verzinkter Stahl, u.a. BE25000, BE25500-18/18-17	1.500,00
30	20"-Container (2) , Containernr.: GCNU 224780-6, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, rotbraun, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5250 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
30a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 2800 kg, bestehend aus großem Kessel, rot, Gewicht 3000 kg, Maße 225 x 201 x 225 cm, u.a. BE25500, BE25500-16/18	2.000,00
31	20"-Container () , Containernr.: CATU 293722-2, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, grün, Tara 2275 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7575 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
31a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 5300 kg, bestehend aus Schaltschränken (Achtung Kupfer) Gewicht pro Stück 400 kg x mind. 10 Stk., u.a. CPLS-Test, u.a. BE09490-11/145	4.000,00
32	20"-Container (4) , Containernr.: BCHU 327978-2, Block: 2700, grün, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4291 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
32a	Inhalt , Block: 2700, Gew. net 1950 kg, bestehend aus Edelstahlvorrichtungen, Heizgittern, Behältern, Kesseln, 1 Tank, 1 Wärmetauscher, 1 Kiste, 1 elektrischer Motor/Antrieb (5/28), u.a. BE20700-28/28-1, 5/28	3.000,00
33	20"-Container () , Containernr.: BCHU 246615-6, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, rot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8700 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
33a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 6500 kg, bestehend aus Schaltschränken RITTAL, ca. 12 Stk., u.a. BE20440, BE09490/83-14	3.000,00
34	20"-Container (4) , Containernr.: LGEU 236402-1, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, grün, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7900 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
34a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 7900 kg, bestehend aus Schaltschränken, Einzelgewicht 470 kg, mindestens ca. 10 Stk., u.a. BE09490-69/145	3.000,00
35	20"-Container () , Containernr.: CATU 200357-6, Block: 25500, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10524 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
35a	Inhalt , Block: 25500, Gew. net 7900 kg, bestehend aus elektrischem Antrieb, Pumpen (13/18), Tank/Kessel, rot (15/18), Elektromotor (BE25000-15/18), 1700 kg, Kiste (5/18), 2010 kg, u.a. BE25500 div. Nr.	4.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
36	20"-Container () , Containernr.: CARU 268016-3, Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6140 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
36a	Inhalt , Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, Gew. net 3795 kg, bestehend aus Teilen (11/21), Behälter/Aggregat (20/21), Edelstahl, insgesamt ca. 2 to Edelstahl, u.a. BE20200-1/21, 11/21, 19/21, 20/21	3.000,00
37	20"-Container () , Containernr.: LGEU 322469-9, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, grün, Tara 2240 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5900 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
37a	Inhalt , Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gew. net 3505 kg, bestehend aus diversem feuerfestem Stahl, verzinkter Stahl, Stützen, Rohre, Rohrbogen	2.000,00
38	20"-Container (2) , Containernr.: KKTU 707844-6, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 2980 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
38a	Inhalt , Gew. net 700 kg, bestehend aus Stahlwaben, Rohren (BE08100), Wärmetauscherplatten, Teilen (BE08170-8/14-2), u.a. BE08170, BE08170-8/14	1.500,00
39	20"-Container () , Containernr.: CARU 268122-0, Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, dunkelrot, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5270 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
39a	Inhalt , Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, Gew. net 2960 kg, bestehend aus 3 Kisten, 1 Vorrichtung/Aggregat, Edelstahl, u.a. BE20200, u.a. 9/21	2.500,00
40	20"-Container () , Containernr.: WSCU 153056-8, Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, gelb, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6095 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
40a	Inhalt , Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, Gew. net 3750 kg, bestehend aus Behältern/Aggregaten, Vorrichtungen, Verteilern/Flanschen, teilweise Edelstahl, 2500 kg + 500 kg, u.a. BE17900, u.a BE17900-4/15, 11/15	2.500,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
41	20"-Container () , Containernr.: CATU 292555-6, Block: 25500, grün, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8226 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
41a	Inhalt , Block: 25500, Gew. net 5675 kg, bestehend aus Pumpen, elektr. Motoren/Antrieben , 4 Kisten LOHER, u.a. BE-25500-4/18, 12/18, 2000 kg + 500 kg, 06/18, 1900 kg	3.500,00
42	20"-Container (3) , Containernr.: KKTU 743912-7, rot, Tara 2450 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5292 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
42a	Inhalt , Gew. net 2708 kg, bestehend aus 6 Kisten und Einzelteilen, Ventilen, Verschraubungen, Edelstahl, u.a. BE08200-5/11, 8/11, 11.1	3.000,00
43	20"-Container (3) , Containernr.: CAXU 664609-6, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5718 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
43a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 3423 kg, bestehend aus diversen Pumpen, Elektromotoren, Ventilen, Vorrichtungen und 2 Kisten, u.a. BE-20400-2/60, 3/60, 7/60, 9/60	3.000,00
44	20"-Container () , Containernr.: KKTU 705611-2, Block: 7530, rot, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 11110 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
44a	Inhalt , Block: 7530, Gew. net 8550 kg, bestehend aus Gasflaschenkollektoren, Behältern, u.a. BE07500 u. BE07530-4/7 (2920 kg), BE07530-7/7 (2920 kg)	3.000,00
45	20"-Container (3) , Containernr.: KKTU 708988-3, Block: 7530, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8188 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
45a	Inhalt , Block: 7530, Gew. net 5738 kg, bestehend aus Inhalt aus dem Gasflaschen-Sammelblock/ Hochdruckbehälter BAUER Typ B1920, 1920 Liter, MNr. 4107-00, u.a. BE07500-2/7, 5/7, BE07530/7	4.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
46	20"-Container (2) , Containernr.: BCHU 214325-6, rot, Tara 2185 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3610 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
46a	Inhalt , Gew. net 1425 kg, bestehend aus 2 Vorrichtungen/Aggregaten, Edelstahl, je 725 kg, GLEMSS Uelzen, u.a. BE20100, BE20100-51/60	2.500,00
47	20"-Container () , Containernr.: GLDU 230643-3, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7470 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
47a	Inhalt , Gew. net 5200 kg, bestehend aus 4 Stk. Speisewasser-Pumpen/Elektromotoren KSB Typ ZW 333, 4 Aggregate/Kessel, Gewicht 1370 kg/Einheit x 4 Stk. - gesamt 5480 kg, u.a. BE08350-18/27, 21/27, 22/27, 23/27	3.600,00
48	20"-Container () , Containernr.: KKTU 700532-6, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3635 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
48a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 1285 kg, bestehend aus großem Kessel/Behälter, Gewicht 1140 kg, Edelstahl, und Aggregat (5/60), u.a. BE20400-42/60	2.500,00
49	20"-Container () , Containernr.: CLHU 287585-2, grün, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3300 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
49a	Inhalt , Gew. net 1000 kg, bestehend aus Metallteilen, Sonder-Stahlbau, Blechen, Elektromotoren, u.a. BE08100, BE-08170-9/14-4-3	2.000,00
50	20"-Container (3) , Containernr.: KKTU 760298-4, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8382 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
50a	Inhalt , Gew. net 6080 kg, bestehend aus einem explosionsgeschütztem Drehstrom-Motor SCHORCH Typ PTB EX 04/00-30071, EX II 2GETXeib, 120 kW, 240 mm, blau, aus dem Block BE17600-5/9, Gewicht 3300 kg, 8/9, Schwungradscheibe, Gewicht 920 kg, 7/9, 1000 kg, 6/9, 1600 kg, 9/9, u.a. BE70600, BE17600	4.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
51	20"-Container (2) , Containernr.: CARU 268492-9, Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, dunkelrot, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5158 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
51 a	Inhalt , Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, Gew. net 2830 kg, bestehend aus Reaktorteilen, Fabrikat TAF Thermische Apparate Freiberg, Nr. 1247, Baujahr 2007, Passstück für Reaktor C-17900, 450 kg, u.a. BE17900-9/15	3.000,00
52	20"-Container (2) , Containernr.: WSCU 012474-9, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, gelb, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4172 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
52 a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 1780 kg, bestehend aus 6 Kisten und einem Aggregat, Edelstahl, lang, u.a. aus BE20400 u. BE23300-1/7, 2/7, 3/7, 4/7, 6/7,	3.000,00
53	20"-Container () , Containernr.: BCHU 249625-3, Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, dunkelrot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5035 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
53 a	Inhalt , Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, Gew. net 2735 kg, bestehend aus Kessel/Behälter/Tank, 2 Elektropumpen/Motoren, Edelstahl, u.a. BE20700-06/28 (770 kg), 07/28, 09/28 (681 kg)	3.000,00
54	20"-Container (3) , Containernr.: WSCU 301915-6, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, gelb, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3984 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
54 a	Inhalt , Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gew. net 1560 kg, bestehend aus einem Langteil/Behälter und 2 Kisten, u.a. BE06600-29/-03, 24/29, 29/29	2.000,00
55	20"-Container () , Containernr.: CARU 268516-5, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, rot, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5853 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
55a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 1620 kg, bestehend aus 2 Aggregaten/Vorrichtungen, Edelstahl, und 3 Kisten, u.a. BE20300-30/38, 1/6-38, 3/38, 22/38, 28/38 (460 kg), 2-2/38 (750 kg)	2.500,00
56	20"-Container (2) , Containernr.: TGHU 250569-0, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, rotbraun, Tara 2170 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7200 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
56a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 4730 kg, bestehend aus 11 Kisten, aus BE17500, u.a. 2-39 (580 kg), 2-39/39-9, 2-39/39-7, 39/39-5, 39/39-5, 39/39-4, 39-8	2.000,00
57	20"-Container () , Containernr.: WSCU 014272-1, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, gelb, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8395 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
57a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 6115 kg, bestehend aus ca. 23 Schaltschränken RITTAL, Starkstrom, Kupfer, aus BE-09490, u.a. 20/145, 21/145 (je 100 kg), 117/45 (300 kg)	3.000,00
58	20"-Container (2) , Containernr.: GCNU 115735-8, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, rotbraun, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4355 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
58a	Inhalt , Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gew. net 1940 kg, bestehend aus diversen Kisten und Material, Rohrbogen, Gitterroste, Abdeckungen, Rohrverteiler, Flansche, aus BE06600, u.a. 3/29, 18/29	2.000,00
59	20"-Container (3) , Containernr.: WCAU 749790-6, Block: 20600, Block-Bez.: Fackeleinheit (Ölbrennereinheit), rot, Tara 2350 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4850 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
59a	Inhalt , Block: 20600, Block-Bez.: Fackeleinheit (Ölbrennereinheit), Gew. net 2500 kg, bestehend aus große Kessel/Tank, Volumen 5000 Liter, u.a. BE20650-9/9	3.000,00
60	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 134550-3, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, blau, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10519 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
60a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 7930 kg, bestehend aus 8 Kisten (18/60, 1120 kg, 23/60, 1090 kg), aus BE20100, u.a. 18/60, 23/60	3.000,00
61	20"-Container () , Containernr.: BCHU 269853-1, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, blau/grau, Tara 2145 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7645 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
61a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 5500 kg, bestehend aus ca. 21 Schaltschränken RITTAL (Restgasanalyse), 137/145 (200 kg), u.a. BE09490-108/145 (300 kg), 127/145 (200 kg),	3.000,00
62	20"-Container () , Containernr.: INBU 396228-6, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, blau/grau, Tara 2185 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4455 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
62a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 2009 kg, bestehend aus 9 Kisten, u.a. BE09490-134/145	2.000,00
63	20"-Container () , Containernr.: GATU 073754-8, Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, weiß, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 18700 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
63a	Inhalt , Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, Gew. net 16100 kg, bestehend aus Großteilen auf Lafette, GB-TB 25 2/2, Generator/Trafo (Kupfer), u.a. BE09100-2/10	7.500,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
64	20"-Container () , Containernr.: BCHU 232106-5, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, grau/blau, Tara 2275 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 9430 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
64a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 7250 kg, bestehend aus ca. 19 Schaltschränken, u.a. BE09490-86/145 (250 kg), 85/145 (150 kg)	2.000,00
65	20"-Container () , Containernr.: CLHU 244428-5, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, grün, Tara 2220 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3450 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
65a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. netto 1200 kg, bestehend u.a. aus 4 Rundteilen, verzinkter Stahl, u.a. BE25500-18/18, 18/18-15, 18/18-16, 18/18-17	1.500,00
66	20"-Container () , Containernr.: CRSU 102801-4, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4600 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
66a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 2300 kg, bestehend aus großem Reaktor/Vorrichtungen (44/60), Edelstahl, u.a. BE20400-44/60, BE20410	3.000,00
67	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 250308-0, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, rot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4636 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
67a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 2240 kg, bestehend aus Vorrichtungen, Verteilerpumpen, Elektromotoren, Tank, Edelstahl, 1300 kg, Verteiler, Ventilen, u.a. BE25000-08/19, 10/19, 12/19, 16/19	2.500,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
68	20"-Container (3) , Containernr.: KKTU 734974-3, Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, rot, Tara 2420 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5890 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
68a	Inhalt , Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, Gew. net 3420 kg, bestehend aus Kessel/Behälter, Edelstahl, Ventilen, Vorrichtungen, SIEMENS-Elektromotoren, Pumpen, u.a. BE08350/1, 26/27	3.500,00
69	20"-Container () , Containernr.: KKTU 728187-5, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2450 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht: 3905 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
69a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 1325 kg, bestehend aus Aggregat/Kessel, Edelstahl, und Kisten, u.a. BE20400-39/60, 58/60	2.600,00
70	20"-Container (3) , Containernr.: TDRU 235534-1, Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, orange, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5240 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
70a	Inhalt , Containernr.: TDRU 235534-1, Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, Gew. net 2860 kg, bestehend aus Ventilen, teilweise Edelstahl, Pumpen, Vorrichtungen, u.a. BE08350-7/27, 9/27, 13/27, 23/27, 25/27	2.200,00
71	20"-Container () , Containernr.: WSCU 150239-7, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, gelb, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6630 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
71a	Inhalt , Containernr.: WSCU 150239-7, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 4045 kg, bestehend aus Großaggregat (3 x 3 x 2 m), blau, und 2 Kisten, u.a. BE20300/-2-38/38-1 (3200 kg), 38/3	5.000,00
72	20"-Container () , Containernr.: WSCU 128020-0, Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, gelb, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3400 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
72a	Inhalt , Block: 9490, Block-Bez.: Automatisiertes Prozessleitsystem mit Prozesssteuerung und -kontrolle, Gew. net 925 kg, bestehend aus Aktenordnern	10.000,00
73	20"-Container () , Containernr.: BCHU 387302-7, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, grau, Tara 2220 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 17540 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
73a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 14710 kg, bestehend aus ca. 30 Kisten je 600 kg, u.a. BE20100-1-9/60 (864 kg), 57/60,	4.000,00
74	20"-Container () , Containernr.: BCHU 261527-0, Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, Tara 2220 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4880 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
74a	Inhalt , Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, Gew. net 2560 kg, bestehend aus Behälter/Druckkessel, blau, ELGA Berkefeld, Inhalt 390 l, Prüfdruck PT 8.58 bar, Ident-Nr. 55579, Auftrag 1229693, Betriebsdruck PS 6, (9/24), und Kisten, u.a. BE08400-24/24-1, 19/24	4.000,00
75	Container , Containernr.: KKTU 710687-2, Block: 8170, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7804 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591,	0,00
75a	Inhalt , Block: 8170, Gew. net 5335 kg, mit Bestand an Kisten (3200 kg) und Elektromotoren/Antrieben, u.a. BE08170-03/14, 4/14, 12/14	4.000,00
76	20"-Container (4) , Containernr.: GLDU 211952-0, Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, rot, Tara 2310 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4880 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
76a	Inhalt , Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, Gew. net 2520 kg, bestehend aus Vorrichtungen, Langteil, Edelstahl, Geräten und 2 Kisten, u.a. BE06900-1/10, 4/10, 6/10, 17/10	2.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
77	Container , Containernr.: KKTU 709505-8, Block: 8170, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 2800 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
77a	Inhalt , Block: 8170, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, Gew. net 500 kg, bestehend aus Teilen, Wabenwärmetauscher, Stahl, u.a. BE08170-6/14	1.500,00
78	20"-Container (4) , Containernr.: KKTU 742603-2, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, rot, Tara 2360 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 13060 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
78a	Inhalt , Containernr.: KKTU 742603-2, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 10700 kg, bestehend aus Edelstahl-Reaktoren, Verschraubungen FABRIKAT TYCO THERMAL CONTROLS HEIDELBERG, Mineral Insulated Heating Element PYROTENAX, 5350 kg, mit Gestell, u.a. BE20300-2/24, /38	5.000,00
79	20"-Container () , Containernr.: IPXU 320566-3, Block: 7910, blau, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5308 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
79a	Inhalt , Block: 7910, Gew. net 3040 kg, bestehend aus Teilen, Kessel, Edelstahl, und Ventilen, Flanschen, Vorrichtungen, u.a. BE07910-11/13	3.000,00
80	20"-Container (3) , Containernr.: CRXU 334105-6, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rotbraun, Tara 2250 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4250 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
80a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 1950 kg, bestehend aus Teilen Hersteller NEMA AirFIN GmbH, Netzschkau/Germany, SCD-Kühler Typ W-20402, Baujahr 2007, Volumen 52 l, Leermasse 410 kg, zulässige Betriebstemperatur bis 350 Grad Celsius, Gewicht 410 kg, 1150 kg, u.a. BE20400-52/60	2.000,00
81	20"-Container () , Containernr.: INBU 386729-4, Block: 7910, blau, Tara 2240 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5420 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
81a	Inhalt , Block: 7910, Gew. net 3100 kg, u.a. bestehend aus Aggregaten/Großteilen (2 x 1,5 to, 1 x 1,2 to), Stahl, rot (Gewicht 1530 kg), u.a. BE07910/Z-6/8, 7/8	5.000,00
82	20"-Container (3) , Containernr.: BCHU 244448-1, Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, grau/blau, Tara X kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7909 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
82a	Inhalt , Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, Gew. net 5470 kg, u.a. bestehend aus Kessel/Reaktor, Edelstahl, und 7 Kisten, u.a. BE08600-1/21, 14/21, 16/21	3.000,00
83	20"-Container () , Containernr.: KKTU 701022-0, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2180 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3880 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
83a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 1600 kg, bestehend aus Maschinenbauteilen, verzinkter Stahl, 2 Ventilatoren, 1600 kg/Stk., u.a. BE20400-55/60	2.000,00
84	20"-Container () , Containernr.: KKTU 753337-0, Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, rot, Tara 2300 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4420 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
84a	Inhalt , Block: 8350, Block-Bez.: Kesselspeisewasseraufbereitungsanlage, Gew. net 2000 kg, bestehend aus div. Teilen, Ventilen, Flanschen, 5 Kisten, u.a. BE08350-1/27, 2/27, 4/27, 8/27, 17/27, 24/27	2.000,00
85	20"-Container () , Containernr.: CARU 268182-7, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, rot, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5208 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
85a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 2745 kg, bestehend aus Tank, Edelstahl, Armaturen, Ventilen, Elektromotoren/Pumpen, Edelstahlvorrichtungen, Verrohrung, u.a. BE25000-13/19, 17/19	2.000,00
86	20"-Container (2) , Containernr.: GLDU 214379-0, Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, rot, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3855 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
86a	Inhalt , Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, Gew. net 1465 kg, bestehend aus Kessel/Tank, und 1 Kiste, u.a. BE06900-3/10, 7/10	2.000,00
87	20"-Container () , Containernr.: KKTU 740990-3, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5554 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
87a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 3130 kg, bestehend aus Ventilen und Armaturen, u.a. BE20400-24-60, 25/60, 29/60, 33/60, 34/60	2.000,00
88	20"-Container (4) , Containernr.: ECMU 135000-0, Block: 7910, blau, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5470 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
88a	Inhalt , Block: 7910, Gew. net 3160 kg, bestehend aus 2 Aggregaten/Verbrennungsgasanlage Typ VPT SK 5960/2 ATZ 94/9/EG, Baujahr 2006, 120 Grad Celsius, u. CO2-Verdichter, Typ VPT 55-14RS C, 55 kW, 14 bar, (Komprimierung von CO2, gemäß ATEX), rot, groß, je 1,5 to, u.a. BE-07910/ Z-1/8, Z-3/8, Z-8/8	5.000,00
89	20"-Container (4) , Containernr.: GLHU 299208-3, Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, grün, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3230 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
89a	Inhalt , Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, Gew. net 1000 kg, mit Inhalt an Stahlblechen, u.a. BE08170-11/14	1.200,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
90	20"-Container (4) , Containernr.: BCHU 288475-2, Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, blau/grün, Tara 2230 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 2940 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
90a	Inhalt , Block: 8400, Block-Bez.: Wasseraufbereitungseinheit zur Herstellung von VE-Wasser, zur Demineralisierung, Entsalzung und Dampferzeugung, Gew. net 640 kg, mit Bestand an Anlagentechnik, Verrohrung, Verteilung und 1 Kiste, u.a. BE08400-18/24, 20/24	1.200,00
91	20"-Container () , Containernr.: KKTU 732886-4, Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, rot, Tara 2320 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6260 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
91a	Inhalt , Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, Gew. net 3850 kg, bestehend aus Aggregat, Edelstahl, und 4 Kisten, u.a. BE-17700-2/14, 3/14, 5/14, 10/14	2.000,00
92	20"-Container () , Containernr.: BCHU 227756-9, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, blau, Tara 2180 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 11654 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
92a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 9077 kg, bestehend aus 20 Kisten, u.a. BE17500/2-12/39, 2-25/39	3.000,00
93	20"-Container () , Containernr.: KKTU 730296-2, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2280 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4495 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
93a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gewicht netto: 2130 kg, bestehend aus Aggregat/Reaktor, Edelstahl, 1300 kg, Elektromotoren, 2 Stk., Pumpen, u.a. BE20400-1/60, 42/60	3.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
94	20"-Container () , Containernr.: BCHU 692141-1, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, orange, MGW 30480 kg, Gewicht brutto: 9210 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
94a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 6750 kg, bestehend aus Material und 4 Kisten (je ca. 2 to), u.a. BE20100-36/60, 27/60 (2000 kg), 36/60 (1200 kg), 39/60 (800 kg)	4.000,00
95	40"-Container () , Containernr.: SENU 427993-0, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8470 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
95a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 4550 kg, bestehend aus Behälter, Edelstahl, u.a. BE20400-51/60	3.000,00
96	20"-Container () , Containernr.: KKTU 714202-0, Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 3926 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
96a	Inhalt , Block: 8100, Block-Bez.: Rückkühlwassereinheit, Gew. net 1550 kg, bestehend aus div. Komponenten aus Edelstahl/Stahl und Kisten, u.a. BE08170-5/14	1.500,00
97	40"-Container () , Containernr.: HJCU 407603-3, Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 13270 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
97a	Inhalt , Containernr.: HJCU 407603-3, Block: 20200, Block-Bez.: Stabilisierungseinheit, Gew. net 9120 kg, bestehend aus einem Reaktor, Edelstahl, und 4 Kisten, LES-Wasserabscheider, Baujahr 2006, Herstellernr. 548, Leermasse 1200 kg, Edelstahl, Fabrikat TAF Thermischer Apparatebau, zulässiger Betriebsüberdruck PS-1/10, zulässige Betriebstemperaturen max. 200--10 Grad Celsius, Prüfdruck PT17, Volumen 1900 l, u.a. BE20200-8/21, 21/21	5.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
98	40"-Container (3) , Containernr.: HJCU 412307-4, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10144 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
98a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 5970 kg, bestehend aus Anlagenteilen, Stahl, 4 Kisten, Metallrohren, Vorrichtungen, u.a. BE25000-2/19, 4/19, 12/19, 19/19-1	2.500,00
99	40"-Container () , Containernr.: TGHU 409187-6, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, rot, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 16425 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
99a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 12320 kg, bestehend aus einem Schwungrad, 2 Aggregaten/Kessel, Edelstahl, groß, und div. Kisten, u.a. BE20136, BE20100-60/60-1, 60/60-2	5.000,00
100	40"-Container () , Containernr.: TGHU 416350-7, Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, rotbraun, Tara 3665 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 9918 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
100a	Inhalt , Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, Gew. net 6173 kg, bestehend aus Kisten und Anlagenteilen, u.a. BE09100-10/10-14, 10-01, 10-2, 10-03, 10-5, 10-6, 10-7, 10-8, 10-9, 10-10, 10-11	2.000,00
101	40"-Container () , Containernr.: CLHU 415044-3, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, grün, Tara 3780 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 15043 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
101a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 10812 kg, bestehend aus 2 Aggregaten/Kessel, Edelstahl, HPC-Kühler, Typ W-20303, Baujahr 2007, Herstellernr. 36211/3, Leermasse 3670 kg, Austauschfläche 48,5 qm, zulässiger Betriebsüberdruck -1/94 PS, zulässige Betriebstemperaturen 405 Grad Celsius, bis -10 bar Prüfdruck, PT 183,9 bar, Volumen 410 l, Edelstahl, Reaktor (BE20300-2-37/38), Gewicht 5600 kg, Hersteller ALSTOM (Neumarkt, Am Bahnhof), Baujahr 2007, Typ C-20310, 5420 kg, Heizfläche, Herstellernr. 97056, bis 405 Grad Celsius, Volumen 1330 l, Heizgasabscheider HPC B-20310, Baujahr 2007, sowie Vorrichtungen, Geräte und Kisten, u.a. BE09490-62/145, BE20300/2-26/38, 20-34/38	4.000,00
102	40"-Container () , Containernr.: TGHU 415156-9, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, grün, Tara 3665 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 18885 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
102a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 15035 kg, bestehend aus Kessel, Hersteller NOISE PROTECTION GmbH, Interbichel 1a, 8229 Seefeld-Hechendorf, Planziffer B-20111, Fabriknr. 351G, Baujahr 2007, Überdruck PS 8,0 bar, zulässige Temperatur 250 Grad Celsius, Überdruck >/= 0,1 bar, Großkessel, BE-20100-55/60, Gewicht 5300 kg, Hersteller ALSTOM GmbH, Baujahr 2007, Systemnr. B-20132, Gewicht 5165 kg, Volumen 2870 l, Luftdruck 122 bar, Kaltabscheider, B-20132, Edelstahl, Gerät, sowie Aggregaten und Vorrichtungen, BE-20100-43/60, Gewicht 9500 kg, u.a. BE20100-54/60	4.000,00
103	40"-Container (3) , Containernr.: EMJU 428024-2, Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, blau/grau, Tara 3720 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10798 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
103a	Inhalt , Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, Gew. net 6970 kg, bestehend aus 2 Aggregaten/Großtanks, Edelstahl, 910 kg, Größe ca. 445 x 145 x 180 cm, (26/21), Gewicht ca. 1 to, Edelstahl, 2 weitere Geräte (12/21), Gewicht 250 kg, Edelstahl, u.a BE08600-12/21, 17/21, 26/21	4.000,00
104	40"-Container () , Containernr.: TGHU 402507-2, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, rot, Tara 3660 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 10900 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
104a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 6871 kg, bestehend aus verzinkten Stahlteilen und Kisten, u.a. BE25000/25500-18/18-44, 18/18-45, 18/18-51	2.000,00
105	40"-Container () , Containernr.: EMJU 410235-9, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, blau, Tara 3720 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 15015 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
105a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 11265 kg, bestehend aus 2 Behältern/Aggregaten, Edelstahl, u.a. BE20100-48/60, 52/60, 53/60, 20131-53/67	4.000,00
106	40"-Container () , Containernr.: CLHU 427229-3, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, grün, Tara 3705 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 13755 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
106a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 9780 kg, bestehend aus verzinkten Stahlteilen, Kisten, Gitterrosten, Elektromotoren, Kompressoren, Rohren, Pumpensystem, Gewicht 850 kg, u.a BE25000-5/19	4.000,00
107	40"-Container (4) , Containernr.: EMJU 413102-2, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, grau/grün, Tara 3720 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8647 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
107a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 4607 kg, bestehend aus Anlagenteilen, u.a. 3 Stk. Druckbehältern/Hochdruckkesseln und 1 Kiste, u.a BE17500/2-36/39-1 (1080 kg), 2-30/39 (1940 kg)	4.000,00
108	40"-Container () , Containernr.: GATU 428153-8, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, weiß/grau, Tara 3705 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 9525 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
108a	Inhalt , Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, Gew. net 5370 kg, bestehend aus Anlagenbauteilen, verzinkter Stahl, Ventilen (Gewicht 2350 kg), u.a. BE25500-18/18-34, 18/18-25, 2-31/38	3.000,00
109	40"-Container () , Containernr.: EMJU 414740-9, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, blau, Tara 3720 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 9512 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
109a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 5550 kg, bestehend aus 2 Aggregaten, Edelstahl, und 3 Kisten, u.a. BE20300/1-3/6	4.000,00
110	40"-Container () , Containernr.: EMJU 418890-1, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, blau, Tara 3720 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7740 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
110a	Inhalt , Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, Gew. net 3890 kg, bestehend aus Anlagenbauteilen, verzinkter Stahl; CAR-GAS-Luftkühler, Typ W-20530, Hersteller ALZ GmbH (Buhrenkamp 4, 46286 Dorsten-Wulfen), Herstellernr. S06AK7414/Z, Baujahr 2007, Leermasse 1990 kg, zulässiger Druck -1/12 bar, Temperatur bis 200 Grad Celsius, Prüfdruck PT 19 bar, Volumen 240 l, mit Ventilen, Edelstahl etc., u.a. BE20500-19/20, 20/20	4.000,00
111	40"-Container () , Containernr.: SENU 426802-6, Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6370 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
111a	Inhalt , Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, Gew. net 2400 kg, bestehend aus 2 Aggregaten, Edelstahl, Gewicht 2200 kg, u.a. BE20700-21/28	4.000,00
112	40"-Container () , Containernr.: EMJU 410897-4, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, grün/grau, Tara 3740 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 8785 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
112a	40"-Container () , Containernr.: EMJU 410897-4, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 4880 kg, bestehend aus Gitterrosten, verzinkten Stahlteilen, u.a. BE20400-54/60, 59/60, 60/60	2.000,00
113	40"-Container (4) , Containernr.: INBU 541842-0, Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, blau, Tara 3760 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6960 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
113a	Inhalt , Block: 17900, Block-Bez.: Gasnachverbrennung, Gew. net 3010 kg, bestehend aus zwei Edelstahl-Langteilen/Aggregaten, Gewicht 1900 kg/Stk., u.a. BE17900-12/15	3.000,00
114	40"-Container () , Containernr.: SENU 427903-6, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 15365 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
114a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 11150 kg, bestehend aus 2 Großteilen, Edelstahl, und 3 Kisten, u.a. BE20300-13/38, 38/38	3.500,00
115	40"-Container (2) , Containernr.: HJCU 410870-0, Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 14530 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
115a	Inhalt , Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, Gew. net 10660 kg, bestehend aus Großkessel/Aggregat, Edelstahl (F-17720), u.a. BE17700	4.000,00
116	40"-Container (3) , Containernr.: SENU 428810-4, Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, blau, Tara 3770 kg, Bruttogewicht 14520 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
116a	Inhalt , Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, Gew. net 10750 kg, bestehend aus einem Edelstahlkessel/Aggregat (F-17710)	3.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
117	40"-Container () , Containernr.: SENU 425293-0, Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, blau, Tara 3770 kg, Bruttogewicht 16572 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
117a	Inhalt , Block: 17700, Block-Bez.: Synthesegas-Feinreinigungseinheit, Gew. net 12635 kg, bestehend aus einem Edelstahlkessel/Aggregat (F-17720), Kessel (F-17730), 4 Kisten und Rundgittern, u.a. BE17710	3.000,00
118	40"-Container () , Containernr.: SENU 430068-4, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7790 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
118a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 3825 kg, bestehend aus einem großen Edelstahl-Kessel (K-20400), Rohren mit Ventilen, u.a. BE20400-45/60, 48/60	3.000,00
119	40"-Container () , Containernr.: SENU 427413-7, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, blau, Tara 3770 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 16308 kg, LBH in mm: 12192/ 2438/ 2591	0,00
119a	Inhalt , Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Ges. net 12130 kg, bestehend aus Komponenten, Edelstahl und div. Kisten	3.500,00
120	20"-Container () , Containernr.: KKTU 704929-0, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, rot, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 7600 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
120a	Inhalt , Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 5280 kg, u.a. bestehend aus blauem Elektro-Motor, Fabrikat SCHORCH, (5/5, 2610 kg), Maße 188 x 144 x 100 cm, Aggregat (5/5-1, 1510 kg), Maße 150 x 131 x 54 cm, u.a. BE20180-5/5, 5/5-1, 5/5-2, 5/5-3, 5/5-4	4.500,00
121	20"-Container () , Containernr.: KKTU 710429-4, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, rot, Tara MGW 30480 kg, Bruttogewicht 6900 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591, bestehend aus Anlagenteilen	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
121a	Inhalt , Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, Gew. net 5480 kg, bestehend aus blauen Ex-geschützten Elektromotoren SCHORCH, 2 Stk., (ca. 2800 kg/Stk.), Teil (ca. 2000 kg), u.a. BE20500/1-6/6-4, 1-6/6, 1-6/6-3	5.000,00
122	20"-Container () , Containernr.: BCHU 214940-2, Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, rot, Tara 2185 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 13450 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
122a	Inhalt , Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, Gew. net 10945 kg, bestehend aus ca. 20 Kisten, u.a. BE20700-28/28, 16/28	3.000,00
123	20"-Container () , Containernr.: KKTU 743327-9, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, orange, Tara 2360 kg, Bruttogewicht 6500 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
123a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 3875 kg, bestehend aus Flanschen, Verteilern, Rohren, Rohrverbindungen, Ventilen, u.a. BE20400-32/60	2.000,00
124	20"-Container () , Containernr.: BCHU 246501-5, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, rot, Tara 2145 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 12987 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
124a	Inhalt , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 10461 kg, bestehend aus diversen Kisten, u.a. BE17500/1-4/6, 2-10/39 (1990 kg)	2.000,00
125	20"-Container () , Containernr.: KKTU 743340-6, Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, rot, Tara 2360 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 4270 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
125a	Inhalt , Block: 6900, Block-Bez.: Nieder- und Mitteldruck-Kondensatsammeleinheit, Gew. net 1790 kg, bestehend aus Behälter/Tank (1100 kg) und 1 Kiste, u.a. BE06900-9/10, 8/10	2.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
126	20"-Container () , Containernr.: CAXU 668178-0, Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, rot, Tara 2200 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 5213 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
126a	Inhalt , Block: 20400, Block-Bez.: Normaldruck-Benzindestillations- und Stabilisierungseinheit, Gew. net 2930 kg, bestehend aus Edelstahlteilen, Verteilern, Kisten, BE20400-17/60, 17/60, 35/60, 37/60	2.000,00
127	Recyclegas-Kompressor (H2-Mix) , Containernr.: POSITION 21 BE-20300/1-6/6, Typ: OOG, Block: 20300-B, Gew. net 9640 kg, LBH in mm: 3400/ 2800/ 3540, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 1TES30-117, Baujahr 2007, Fördermenge 330-675 kg/h, Saugüberdruck 63-65 bar, Saugtemperatur 40-58 Grad Celsius, Endüberdruck 79 bar, Endtemperatur 65-85 Grad Celsius, Leistungsbedarf 32-37 kW, Fabriknr. 900850, Prozesssteuerung Fabrikat STAHL EXICOM, Typ ET316, Digitalanzeige, Arbeitsdruck 79 bar, Probedruck 135 bar, Hub 110 mm, Bohrung 117 mm, mit Elektromotor/Antrieb, Fabrikat SCHORCH, Typ KE7280S-BB31G-Z, 570 kg, 58 kW, mit Pulsationsdämpfer, 1. Stufe Saug B-20350B, bis 100 PS bar, Fabrikat PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabrikatnr. 5220-002, Pulsationsdämpfer, 1. Stufe Saug B-20360B, bis 100 PS bar, Fabrikat PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabrikatnr. 5221-002, TS max. 130 Grad Celsius, PT 150 bar, Pulsationsdämpfer, 1. Stufe Saug B-20360B, bis 100 PS bar, Fabrikat PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabrikatnr. 5221-002, TS max. 130 Grad Celsius, PT max. 150 bar, ACHTUNG prüfen, neuer AUFKLEBER: NEUMAN + ESSER, Typ 1TES30-117, Baujahr 2006, Fabrikatnr. 003388B, Fördermenge 3265 Nm ³ /h, Saugüberdruck 63 bar, Endüberdruck 79 bar, Drehzahl 588 UpM, Hub 110 mm, Leistungsbedarf 37 kW, Masseverdichter 1800 kg	50.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
128	<p>Recyclegas-Kompressor (H2-Mix), Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 1TES30-117, Baujahr 2007, Fabrikat Nr. 900850, Pos. Nr. V-220300A, Fördermenge 330-675 kg, Saugüberdruck 63-65 bar, Saugtemperatur 40-58 Grad Celsius, Endüberdruck 79 bar, Endtemperatur 65-85 Gard Celsius, Leistungsbedarf 32-37 kW, Arbeitsdruck 79 bar, PT 135 bar, Hub 110 mm, Bohrung 117 mm, Fabrikatnr. 503388A, Baujahr 2006, Typ 1TSE30-117, Fördermenge 3265 Nm³/h, Saugüberdruck 63 bar, Endüberdruck 79 bar, Drehzahl 588 UpM, Hub 117 mm, 37 kW, 1800 kg, Pulsationsdämpfer, 1. Stufe Saug B-20360A, PS max. bis 100 bar, Fabrikat PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabrikatnr. 5221-001, TS max. 130 Grad Celsius, PT max. 150 bar, Pulsationsdämpfer, 1. Stufe Saug B-20360A, PS max. bis 100 bar, Fabrikat PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabrikatnr. 5220-001, TS max. 130 Grad Celsius, PT max. 150 bar, Wärmetauscher FUNKE Typ C300504-2WEG, Druck 10 bar/38 bar, Prüfdruck 15 bar/132 bar, Volumen 12 l, bis 130 Grad Celsius,</p>	50.000,00
129	<p>Entspannungsgas-Verdichter (H2-CxHx-Mix), Pos. V-23000, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 2TZS30-210/125, Fabrikatnr. 900848, Baujahr 2007, Fördermenge 84-260 kg/h, Saugüberdruck 0,4 bar, Saugtemperatur 40 Grad Celsius, Endüberdruck 9 bar, Endtemperatur 100-105 Grad Celsius, Leistungsbedarf 18 kW, NEUMAN + ESSER, Typ 2TES30-210/125, Fabrikatnr. 503386, Baujahr 2006, Fördermenge 171 Nm³/h, Saugüberdruck 0,4 bar, Endüberdruck 9 bar, Drehzahl 640 UpM, Hub 110 mm, Leistungsbedarf 19 kW, Masseverdichter 3400 kg, mit Pulsationsdämpfer 1. Stufe Saug B-23001, Fabrikatnr. 5260-001, Pulsationsdämpfer 2. Stufe Druck B-23004, Fabrikatnr. 5219/001, Pulsationsdämpfer 2. Stufe Saug B-23003, Fabriatnr. 5218/001, Pulsationsdämpfer 1. Stufe Druck B 23002, Fabrikatnr. 5217/001, Wärmetauscher Fabrikat FUNKE, Typ C200303-6-2WEG, Baujahr 2006, max. Druck 16 bar, Prüfdruck 24 bar, bis 100 Grad Celsius</p>	50.000,00
130	<p>Gießharz-Transformator, Containernr.: POSITION 26 BE-09100-TB27 1/2, Typ: OOG, Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, Gewicht netto: 11200 kg, Gewicht brutto: 11300 kg, LBH in mm: 3150/ 1800/ 3800, Fabrikat SIEMENS GEAFOL, Typ X</p>	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
131	Gießharz-Transformator , Containernr.: POSITION 40 BE-09100-TB26 2/2, Typ: OOG, Block: 9100, Block-Bez.: Elektrizitäts-Versorgungseinheit mit Stromversorgung- u. verteilung, Gewicht netto: 9700 kg, Gewicht brutto: 9800 kg, LBH in mm: 2900/ 1400/ 2600, Fabrikat SIEMENS GEAFOL, Typ 20/0.4 TB 26, KB 5000 kvA, Gewicht 9700 kg, BT 100 Temperaturüberwachung	0,00
132	Kompressor , Containernr.: POSITION 20 BE-20300/1-5/6, Typ: OOG, Block: 900853, Gew. net 9640 kg, LBH in mm: 3400/ 2800/ 3540, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Baujahr 2006/2007, max. Druck 16 bar, Prüfdruck 24 bar, mit Wärmetauscher Fabrikat FUNKE, Typ CP604-6-2 WEG, Baujahr 2006	0,00
133	Kompressor , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, BE17500/1/6-6, aus V-1752, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 1TSE63-175, Baujahr 2006, Fabriknr. 503389B, Fördermenge 387-1246 Nm ³ /h, Saugüberdruck 9 bar, Endüberdruck 32 bar, Drehzahl 588 UpM, Hub 115 mm, Leistungsbedarf 70 kW, Gewicht 3000 kg, Bohrung 175 mm, Hub 150 mm, Arbeitsdruck 32 bar, Probedruck 34 bar, mit Pulsationsdämpfer 1. Stufe Saug B-17525, FABRIKAT PNEUMATIKBEHÄLTER ANLAGENBAU WURZEN, Fabriknr. 5222-002, Baujahr 2006, Prüfdruck 22 PT bar, Pulsationsdämpfer 1. Stufe Druck B-17526, FABRIKAT PNEUMATIKBEHÄLTER WURZEN, Fabriknr. 5223-002, 37 bar, Wärmeaustauscher FUNKE Typ 0200304-6-2 WEG, Baujahr 2006, Kompressoranlage V-17520BIMS.10, Umlaufgas NEA900851B, mit großem Elektro-Motor, Fabrikat SCHORCH	0,00
134	Umlaufgasverdichter (H2-CO2-CO-Mix) , Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, BE17502A, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 1TSE63-175, Baujahr 2006/2007, Fabriknr. 900851, Pos. V-17520A, Fördermenge 550-1545 Kg/h, Saugüberdruck 9,0 bar, Saugtemperatur 7 Grad Celsius, Endüberdruck 32 bar, Endtemperatur 35 Grad Celsius, Leistungsbedarf 70 kW, BE17500-5-10, mit Digitalsteuerung, Fabrikat NEUMAN + ESSER, Typ 503389A, Gewicht 3000 kg, Hub 150 mm, 588 UpM, mit Pulsationsdämpfer 5222-001, Baujahr 2006, 5223-001, und Wärmeaustauscher Fabrikat FUNKE, Elektro-Motor Fabrikat SCHORCH	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
135	HPS-Reaktor , Containernr.: POSITION 30 C-20121, Typ: OOG, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, Gew. net 87000 kg, Bruttogewicht 93000 kg, LBH in mm: 18500/ 2600/ 3200, Fabrikat MAN GWE GmbH aus Deggendorf, Herstellernr. 50253/100, Baujahr 2006, Mantelraumvolumen 19.500 l, rohseitig Raum 25.600 l, max. zulässiger Druck 70/FVAT 100 Grad Celsius bar/70/FVAT 290 Grad Celsius bar, zulässige Temperatur 290/4 Grad Celsius, Gesamtlänge 18500 x 2600 x 3200 mm, Gewicht net 87.000 kg, Edelstahl	50.000,00
136	CO2-Absorber , Containernr.: POSITION 29 K-17510, Typ: OOG, Block: 17510, Gew. net 38000 kg, Bruttogewicht 46000 kg, LBH in mm: 23100/ 3500/ 3800, Fabrikat F.A. NEUMAN ANLAGENTECHNIK, Typ AD2000, Baujahr 2006, SN: 5661, Volumen 62.410 l, Temperatur -10/100 Grad Celsius, bis 40 PS bar, Leistung 30 bar	15.000,00
137	DWE-Reaktor , Containernr.: POSITION 31 C-20122, Typ: OOG, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, BE20100-42/60, Gew. net 15300 kg, LBH in mm: 16440/ 1400/ 1600, Fabrikat MAN DEW, Herstellernr. 50252/100, Baujahr 2006, 3-Raum-Modell, Raum 1: 2550 l, Raum 2: 2130 l, 290 Grad Celsius	0,00
138	Kreisgasverdichter (H2-N2-CO2-CH4-Mix) , Containernr.: POSITION 35 V-20180, Gew. net 24000 kg, LBH in mm: 6100/ 3850/ 3800, Hersteller NEUMAN + ESSER, Typ 1TES130-240, Baujahr 2006, Fabriknr. 503387, Fördermenge 7803-18359 Nm ³ /h, Saugdruck 51 bar, Endüberdruck 62 bar, Drehzahl 588 UpM, Hub 150 mm, Leistungsbedarf 189 kW, 8350-19096, 51 bar, 52 Grad Celsius, 188 kW, mit 2 Pulsationsdämpfer 1. Stufe, Wärmeaustauscher Hersteller FUNKE	0,00
139	Kompressor , Containernr.: POSITION 34 V-20500, BE2000-01-06/6, Gew. net 32000 kg, LBH in mm: 6100/ 3850/ 3800, Hersteller NEUMAN + ESSER, Typ 1TZS130-370, Baujahr 2006, Fabriknr. 900852, Fördermenge 803-7.890 X, Leistungsbedarf 298 kW, Fördermenge 15660 Mn ³ /h, Saugdruck 2.3-8.3 bar, Endüberdruck 7-10,6 bar, 588 UpM, Hub 150 mm, Leistungsbedarf 260 kW, Gewicht 8500 kg, wärmetauscher Hersteller FUNKE, Baujahr 2007, bis 21 bar, Pulsationsdämpfer	100.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
140	Kompressor , Containernr.: POSITION 36 V-17600, Gew. net 20000 kg, LBH in mm: 4550/ 3850/ 3800, Hersteller NEUMAN + ESSER, Typ 1TZ130-200, Baujahr 2007, mit Synthesegas-Kompressor H2-CO-CO2-N2-CH4, Fördermenge 3579-6880 kg/h, Saugüberdruck X, mit Wärmeaustauscher FUNKE	50.000,00
141	Container (Steuerhaus) , Containernr.: POSITION 3 06.26_AH01, Typ: OOG, Block: 12500, BE09490-45/145, Gew. net 5000 kg, LBH in mm: 6500/ 3000/ 3000, in ROHO-Container, Baujahr 2007, Identnr. 0825207, 2 Stk. Steuercontainer, MPS-Steuerung SIEMENS, Monitoring, Typ ULTRAMAT/OXYMAT 6, 1 Station ULTRAMAT 6 und CALOMAT 6, 3 Stk. Station ULTRAMAT 6 und CALOMAT 6, mit Digitalanzeigen, Prozesssteuerungen	40.000,00
142	MD-Entspannungsbehälter , Containernr.: POSITION 28 B-17520, Typ: OOG, Gew. net 11250 kg, LBH in mm: 8100/ 3100/ 3600, Fabrikat ALSTOM POWER BOILER SERVICE GMBH, Systemnr. 17520, Herstellernr. 97051, Baujahr 2007, MDB-17520, zulässiger Betriebsüberdruck PS 12 bar, zulässige Betriebstemperatur 100/10 Grad Celsius, Volumen 41,5 cbm, Prüfdruck PT 17,4 bar	10.000,00
143	Tank , Containernr.: POSITION 14 B-08251, Typ: OOG, Block: 8200, Block-Bez.: Abwassersammelanlage, Gew. net 8000 kg, Bruttogewicht 8200 kg, LBH in mm: 7700/ 3100/ 3970, B08251, Fabrikat FIBER TEC PRODUCTS Chemnitz	0,00
144	Kompressor , Containernr.: POS. 43 BE-07530-1/7, Typ: OOG, Block: 7530, Gew. net 4470 kg, LBH in mm: 2250/ 1400/ 2280, Fabrikat BAUER, Typ GBI 15.3-11-5, SN 41-7-0072, SN Kompressor H/1078/02, in Schallschutzkabine/Container, Digitalcontrolpanel B	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
145	Vakuumerzeugung , Containernr.: POSITION 22 BE-17500-6/6, Typ: OOG, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Fabrikat RKR GEBLÄSE UND VERDICHTER GMBH, BE17500/3-4, Gew. net 10280 kg, LBH in mm: 4800/ 2700/ 3500, Fabrikat BURGMANN, Typ TS1016/A0007-00, Baujahr 2007, Prüfdruck 28 bar, zulässiger Druck 16 bar, zulässige Temperatur bis -60/+200 Grad Celsius, mit Antrieb Fabrikat LOHER, Typ DNGW-280SG-02A, 75 kW, 07-2975 UpM, Kessel, Fabrikat BEHLE, SN 17200 01, Volumen 106 l, Betriebsdruck PS 0/3 bar, zulässige Betriebstemperatur -20/160 Grad Celsius, Prüfdruck PT 4,5 bar	0,00
146	Großaggregat (Vakuum?) , Containernr.: POSITION 42 BE-08200-8/11, Typ: OOG, Block: 8200, Block-Bez.: Abwassersammelanlage, BE08200-8/10-11, Gew. net 10100 kg, Bruttogewicht 10200 kg, LBH in mm: 7000/ 2210/ 2710, mit SIEMENS-Prozesssteuerung, Typ SIMATIC TOUCH PANEL, Elektro-Motoren/Antriebe	0,00
147	Steuerhaus , Containernr.: POSITION 2 06.26_AH02, Typ: OOG, Gew. net 5000 kg, LBH in mm: 4000/ 3000/ 3500, im Container, Fabrikat ROHO, Baujahr 2007, Identnr. 0625307, mit Inhalt an SIEMENS-Prozesssteuertechnik und PCs	10.000,00
148	2 Stk. Großventilatoren/Stahlrahmen , Containernr.: POSITION 7 W-25500/1 U. POSITION 8 W-25500/2, Typ: OOG, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, 2 x Gew. net 9800 kg, 2 x LBH in mm: 9700/ 3000/ 1000, Fabrikat NEMA AirFin GmbH, Herstellernr. 36264, Baujahr 2007, Kennnr. 20400205.001, Leermasse 8339 kg, Austauschfläche 14740 m2, zulässiger Betriebsüberdruck PS -1/12 bar, zulässige Betriebstemperaturen 150/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 17,8 bar, Volumen 1205 l, Ölkühler, Typ W25500-18-4, Baujahr 2007, Nr. 20400-205.001, Leermasse 8339 kg, Austauschfläche 14740 m2 (Herstellernr. ?36262)	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
149	2 Stk. Großventilatoren/Stahlrahmen , Containernr.: POSITION 10 W-25500/4 U. POSITION 9 W-25500/3, Typ: OOG, Block: 25000, Block-Bez.: Organische Hochtemperatur- und Niedertemperatur-Wärmeträgerflüssigkeit zur Erwärmung des Kühlmittels, 2 x Gew. net 9800 kg, 2 x LBH in mm: 9700/ 3000/ 1000, Fabrikat NEMA AirFin GmbH, Herstellernr. 36265, Baujahr 2007, Kommissionsnr. 20400205.00, Leermasse 8339 kg, Austauschfläche 14740 m2, zulässiger Betriebsüberdruck PS -1/12 bar, zulässige Betriebstemperaturen 150/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 17,8 bar, Volumen 1205 l, Ölkühler, W25500	0,00
150	Prozesswassertank (42,5 cbm) , Containernr.: POSITION 5 B-08651, Typ: OOG, Block: 8600, Block-Bez.: Abwasserbehandlungsanlage, Gew. net 7500 kg, Bruttogewicht 7500 kg, LBH in mm: 7150/ 3440/ 3400, Fabrikat DEHOUST	0,00
151	Stehender Deinattank , Containernr.: POSITION 6 B-08460, Typ: OOG, BE08400-21/24, Gew. net 7500 kg, LBH in mm: 7400/ 3300/ 3800, Hersteller UET UMWELT- und ENERGIETECHNIK GMBH, Freiberg	0,00
152	Steuerungscontainer (evtl. Prozesswasseraufbereitung) , Containernr.: POS. 38 Z-08175, Typ: OOG, BE08170-78208175, Gew. net 5000 kg, LBH in mm: 2600/ 2480/ 2500, mit Bestand an Schaltschränken, Pump- und Ventilsystemen GRÜNBECK	0,00
153	Selexolkühler , Containernr.: POSITION 37 W-17530, Typ: OOG, BE17500/2-34/39, 17530, Gew. net 12370 kg, Bruttogewicht 14000 kg, LBH in mm: 8000/ 2300/ 2150, Fabrikat APPARATEBAU GmbH Leisnig	0,00
154	ND-Entspannungsbehälter , Containernr.: POSITION 27 B-17530, Typ: OOG, Block: 17500, Block-Bez.: CO2-Absorptions-Reinigungseinheit für Synthesegas mittels Selexol, Gew. net 10825 kg, Bruttogewicht 10825 kg, LBH in mm: 8000/ 2950/ 4370, Fabrikat ALSTOM, Typ B-17530, Baujahr 2007, Herstellernr. 97052, zulässiger Betriebsdruck -1/+5 bar, zulässige Betriebstemperatur 100/-10 Grad Celsius, Prüfdruck 7,3 bar, Volumen 41,7 cbm	0,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
155	Fackelgasabschneider , Containernr.: POSITION 25 B-20610, Typ: OOG, Block: 20610, BE20600-8/9, Gew. net 6000 kg, Bruttogewicht 6000 kg, LBH in mm: 6750/ 2800/ 2850, Fabrikat TAF THERMISCHE APPARATE FREIBERG GMBH, Baujahr 2007, Herstellernr. 581, zulässiger Betriebsüberdruck PS 0,5 bar, zulässige Betriebstemperaturen max/min TS 300/-10, Prüfdruck PT 7,35 bar liegend, Volumen 21500 l, Edelstahl	0,00
156	Vakuum-Trennbehälter , Containernr.: POSITION 32 B-17540, Typ: OOG, Fabrikat TAF THERMISCHE APPARATE FREIBERG GMBH, Typ B17540, Herstellernr. 544, Baujahr 2006, Leermasse 11000 kg, Volumen 52.250 l, zulässiger Betriebsüberdruck PS -1/3 bar, zulässige Betriebstemperatur max/min 100/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 5 bar	0,00
157	Selexollagertank , Containernr.: POSITION 17 B-17580, Typ: OOG, Gewicht net 2660 kg, Bruttogewicht 2900 kg, LBH in mm: 5500/ 2800/ 3500, Fabrikat BUTTING, Typ B-17580-38/39, Fabriknr. 27-1-266, Baujahr 2006, Druck 0,49 bar, Prüfdruck 2 bar, Volumen 20000 l, liegend Tank	0,00
158	Kühlung , Containernr.: POSITION 33 B-20110, Typ: OOG, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, BE20100-44/60, Gew. net 25000 kg, LBH in mm: 5500/ 2600/ 2700, Fabrikat FISCHER-TROPSCH-REAKTOR Stufe 1 Fabrikat CHOREN FUEL FREIBERG GMBH & CO, Baujahr 2009, max. zulässiger Druck PS 70 bar, zulässige Temperaturen max/min 290/0 Grad Celsius, Prüfdruck PT 118.1 bar, Volumen 37.295 l	8.000,00
159	HPC-Kaltgasabscheider , Containernr.: POSITION 11 B-20320, Typ: OOG, Block: 20300, Block-Bez.: Hochdruck-Hydrocracking-Reaktoreinheit, Gew. net 6200 kg, Bruttogewicht 6400 kg, LBH in mm: 3600/ 2900/ 1500, Fabrikat ALSTOM, Typ B-20320, Herstellernr. 97057, Baujahr 2007, Edelstahl, zulässiger Betriebsüberdruck PS -1/94 bar, zulässige Betriebstemperatur max/min 405/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 177 bar, Volumen 1580 m3, Edelstahl (Stahlgüte 1.4571 S1057/15545)	6.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
160	CAR-Gas Trockner , Containernr.: POSITION 15 B-20520, Typ: OOG, Block: 20500, Block-Bez.: Katalysator-Aktivierungs- und Regenerationseinheit, BE20500-20, Gew. net 8600 kg, Bruttogewicht 8800 kg, LBH in mm: 7000/ 2900/ 2800, Fabrikat TAF THERMISCHE APPARATE FREIBERG GMBH, Typ B-20520, Gerätenr. 558, Baujahr 2006, zulässiger Betriebsüberdruck PS-1/13 bar, zulässige Betriebstemperatur max/min TS 300/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 24 bar, Volumen 20700 l, Edelstahl	5.000,00
161	Heizabgasbehälter , Containernr.: POSITION 16 B-20810, Typ: OOG, BE20810, Gew. net 2650 kg, Bruttogewicht 3000 kg, LBH in mm: 5000/ 2500/ 2800, Fabrikat TAF THERMISCHE APPARATE FREIBERG GMBH, Typ B-20810, Herstellernr. 559, Baujahr 2006, Edelstahl, zulässiger Betriebsüberdruck PS-1/3 bar, zulässige Betriebstemperaturen max/min TS 220/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 5,5 bar, Volumen 10000 l	5.000,00
162	Kessel , Containernr.: POSITION 33 B-20110, Typ: OOG, Block: 20100, Block-Bez.: Fischer-Tropsch-Synthesereaktor, BE20100-47/60, Gew. net 13450 kg, Bruttogewicht 25000 kg, LBH in mm: 5500/ 2600/ 2700, Fabrikat ALSTOM POWER ENERGY RECOVERY GMBH, SN 11626, Baujahr 2007, Auftragsnr. 104010, Dampfmenge 873 kg/h, Betriebsüberdruck max. 70 bar, zulässige Dampftemperatur bis 290 Grad Celsius, Rauminhalt 4500 l	0,00
163	Kessel , Containernr.: POSITION 18 Z-06610, Typ: OOG, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, Gewicht net 10000 kg, LBH in mm: 8500/ 2300/ 3850, Fabrikat OMNICAL KESSEL- UND APPARATEBAU GMBH, Typ OMNIBLOC SDH UE 60, Baujahr 2007, Herstellernr. 20297, max. zulässiger Druck PS 50 bar, Heissdampftemperatur 477 Grad Celsius, zulässige Dampferzeugung 5,7 t/h, Prüfdruck PT 101 bar, Volumen 10100 l, Material feuerfester Stahl	5.000,00
164	Hot-Slop-Behälter/Großtank , Containernr.: POSITION 12 B-20700, Typ: OOG, Block: 20700, Block-Bez.: Ausschuss-, Gerätespül- u. Slop-Einheit/Wascheinheit, Gew. net 15800 kg, Bruttogewicht 16000 kg, LBH in mm: 11800/ 4300/ 4500, Fabrikat TAF THERMISCHE APPARATE FREIBERG GMBH, Typ B-20700, Herstellernr. 572, Baujahr 2006, zulässiger Betriebsdruck PS-1/1 bar, zulässige Temperatur TS 240/-10 Grad Celsius, Prüfdruck PT 2.2, Volumen 120.000 l, Edelstahl	5.000,00

2590 Öffentliche Pfandversteigerung von Komponenten einer Produktionsanlage BTL/Gas-to-Liquid am 16.05.2024 um 12:00 Uhr

Pos.	Bezeichnung	netto Mindestpreis €
165	Speisewasser-Speichertank , Fabrikat GESTRA, Typ WSP010BB001, Fabriknr. AB736277, Baujahr 2005, Typ SW30, Volumen 34900 l, Leergewicht ca. 5640 kg, max. zulässiger Druck 0,5 bar, zulässige Temperatur min/max -10/111 Grad Celsius	1.500,00
166	Sonderteil, gelber Verteilerkopf (Krone)	1.000,00
167	Vakuumpumpanlage , Containernr.: POSITION 41 BE-08200-1/11, Typ: OOG, Block: 8200, Block-Bez.: Abwassersammelanlage, Gew. net 4600 kg, Bruttogewicht 4600 kg, LBH in mm: 4450/ 2230/ 2500, Vakuumverdampfer, Fabrikat LED ITALIA, Typ TC 60000	5.000,00
168	Oberteil für Kessel , Containernr.: POS. 18 B Z-06610 B, Typ: OOG, Block: 6600, Block-Bez.: Kesselaggregate, mit Versorgungseinheit des Kessels, BE06600-14/29, Gew. net 12000 kg, LBH in mm: 6000/ 2300/ 2200, Fabrikat OMNICAL KESSEL- UND APPARATEBAU GMBH, Typ SDH-UE 6.0-50, feuerfester Stahl mit Schamottausbau	3.200,00
169	20"-Container (3) , Containernr.: WSCU 173879-9, gelb, Tara 2220 kg, MGW 30480 kg, Bruttogewicht 2200 kg, LBH in mm: 6058/ 2438/ 2591	0,00
169a	Inhalt , leer	700,00